

OPERE IN C.A.

MATERIALI:	Classe di resistenza	Classe di esp. amb.	Classe di consistenza	Diam. max aggregato	Rapporto alc
CLS PER OPERE DI SOTTOFONDAZIONE	C 12-15	XC2	S3	25 mm	<0.45
CLS PER CORDOLI IN C.A.	C 25-30	XC2	S4	25 mm	<0.45
CLS PER FONDAZIONE NUOVE STRUTTURE IN ELEVAZIONE IN C.A. e RINFORZO	C 28-35	XC2	S3	25 mm	<0.45

FERRO PER C.A. B450C
Coprifero minimo 3.5 cm

- NOTE:**
- 1) OVE SI RENDE NECESSARIO IL GETTO IN TEMPI DIVERSI DI ELEMENTI STRUTTURALI SOLIDALI FRA LORO SI DEVONO POSIZIONARE DEI FERRI DI RIPRESA DI LUNGHEZZA NON INFERIORE A 60 VOLTE IL DIAMETRO DEL TONDO.
 - 2) VERIFICARE LE LUNGHEZZE DEI FERRI IN CANTIERE PRIMA DELLA LORO POSA IN OPERA
 - 3) SOVRAPPOSIZIONE MINIMA RETE ELETTROSALDATA: 2 MAGLIE
 - 4) PRIMA DEL GETTO AVVISARE LA DIREZIONE LAVORI
 - 5) CONTROLLARE IN CANTIERE LE QUOTE. L'IMPRESA E' CORRESPONSABILE DELLE QUOTE ALTIMETRICHE E PLANIMETRICHE
 - 6) QUOTE IN cm
 - 7) COMUNICARE ALLA D.L. ANCHE MODESTE VARIAZIONI DI QUOTE

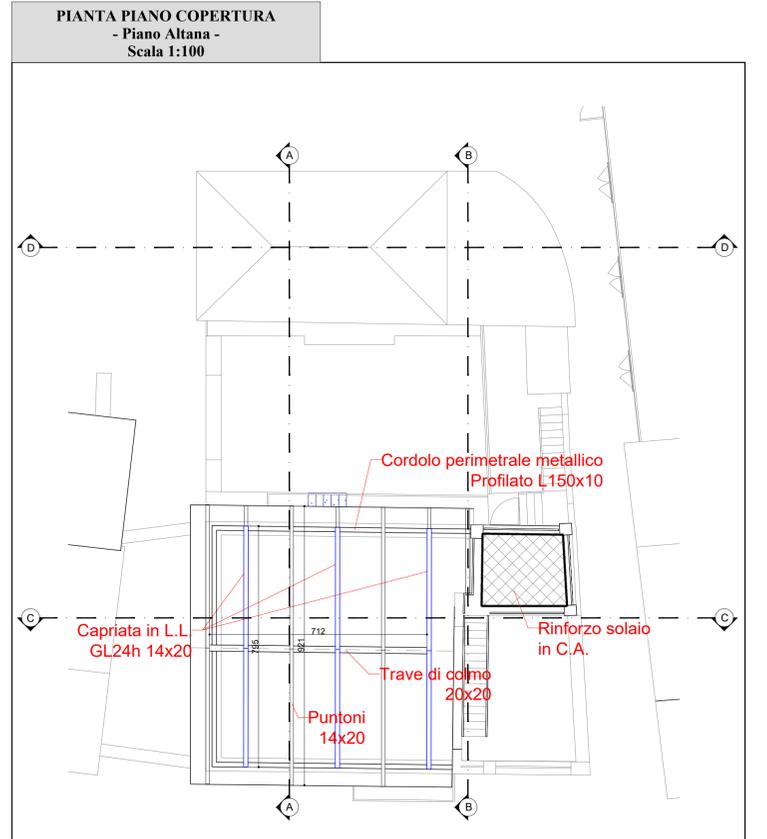
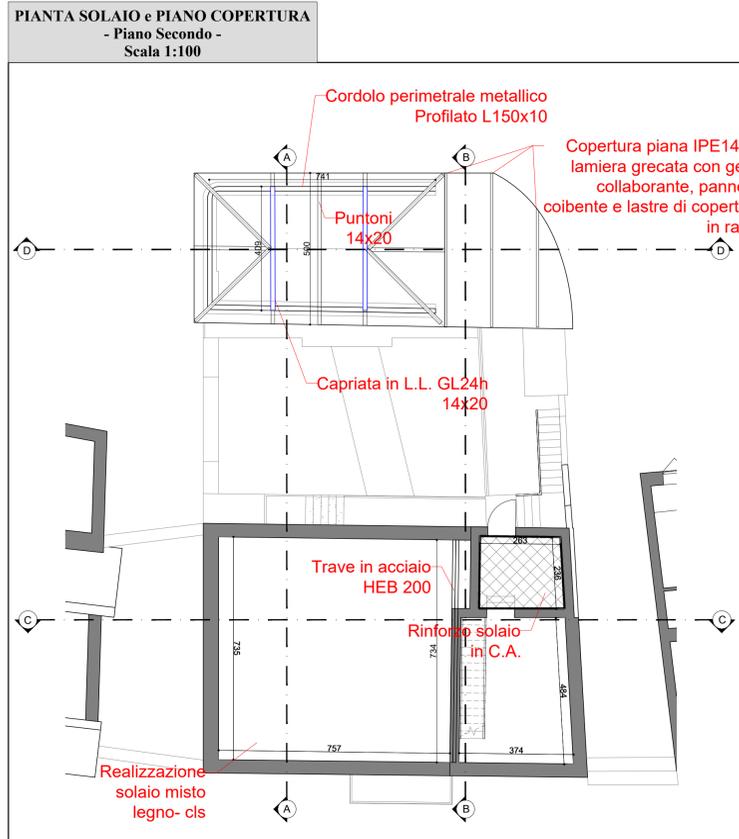
OPERE IN LEGNO LAMELLARE

MATERIALI:
LEGGNO LAMELLARE appartenente alla classe di resistenza GL24h (ai sensi UNI-EN 14080)

Resistenza a flessione:	$f_{m,k} =$	24 MPa
Resistenza a trazione - parallela:	$f_{t,0,k} =$	16.5 MPa
Resistenza a trazione - perpendicolare:	$f_{t,90,k} =$	0.4 MPa
Resistenza a compressione - parallela:	$f_{c,0,k} =$	24 MPa
Resistenza a compressione - perpendicolare:	$f_{c,90,k} =$	2.7 MPa
Resistenza a taglio:	$f_{v,k} =$	2.7 MPa

Modulo di elasticità - parallelo - medio:	$E_{0,mean} =$	11.6 kN/mmq
Modulo di elasticità - parallelo - caratteristico:	$E_{0,05} =$	9.4 kN/mmq
Modulo di elasticità - perpendicolare - medio:	$E_{90,mean} =$	0.39 kN/mmq

UTILIZZARE SOLO ELEMENTI IN LEGNO LAMELLARE CONFORMI A UNI EN 14080 E DM 17/01/2018



- OPERE IN CARPENTERIA METALLICA**
- MATERIALI:**
ACCIAIO: S275 VERNICIATO - Travi
BULLONI AD ALTA RESISTENZA CLASSE 8.8 (CNR 10011/85)
- SALDATURE:**
I CORDONI DI SALDATURA DEVONO ESSERE ALMENO PARI PER SVILUPPO A 1.2 VOLTE LO SPESORE MINIMO DA COLLEGARE.
LA DIMENSIONE 'S' DEI CORDONI D'ANGOLO DEVE ESSERE ALMENO UGUALE A 0.7 VOLTE LO SPESORE MINIMO DEGLI ELEMENTI PIU' PICCOLI DA COLLEGARE.
TUTTE LE SALDATURE SARANNO ESEGUITE IN OFFICINA CON ELETTRODI E RIVESTIMENTO BASICO (SECONDO UNI 5132) ADATTI AL MATERIALE BASE (SECONDO CNR/UNI 10011).
- NOTE:**
- 1) I PROFILATI VANNNO SALDATI SU TUTTO IL LORO PERIMETRO.
 - 2) VERIFICARE TUTTE LE DIMENSIONI IN CANTIERE.
 - 3) PULIRE ACCURATAMENTE LE SUPERFICI DEI PROFILATI PRIMA DELL'OPERAZIONE DI SALDATURA.
 - 4) LE PIASTRE IN TESTA AI PROFILATI VANNNO SALDATE SU TUTTO IL PERIMETRO DEL PROFILATO STESSO.
 - 5) L'IMPRESA E' CORRESPONSABILE DELLE QUOTE ALTIMETRICHE E PLANIMETRICHE.

artom & zanotti architetti associati | via vanchiglia 9 | 10124 torino
tel. 011 / 817.41.70 e-mail : studio@artomzanotti.it www.artomzanotti.it

CITTA' METROPOLITANA DI TORINO
Data: Aprile 2023
CIG: 9408757FE2 Lotto A 1°Stralcio
Aggiornamento: rev. 2

CITTA' DI CHERI (TO)
AREA SERVIZI TECNICI
Servizio Infrastrutture, OOPP, Patrimonio
Valutazione e Manutenzione Patrimonio
Via Palazzo di Ciba, 10 - 10123 CHERI

Denominazione: Piani Urbani Integrati - MSC2 - Investimento 2.2
Progetto di Fattibilità Tecnico Economica P.F.T.E.
Stato di Progetto- Interventi Strutturali Pianta
Piano Terra, Piano Primo, Piano Secondo
e Piano Coperture

scala: 1:100
Il Progettista: Arch. Carlo Italo Zanotti Coll. di: Monika Makowiczek
Consulenti Ing.: Renato Barra, strutture Sara Avellaneda
Luca Corongli, impianti meccanici e antincendio
Enrico Guisti, impianti elettrici e fotovoltaici

Il Responsabile Unico del Procedimento:
Ing. Umberto Altasia
Firma:

proeco
Firma:

ST TAV.01