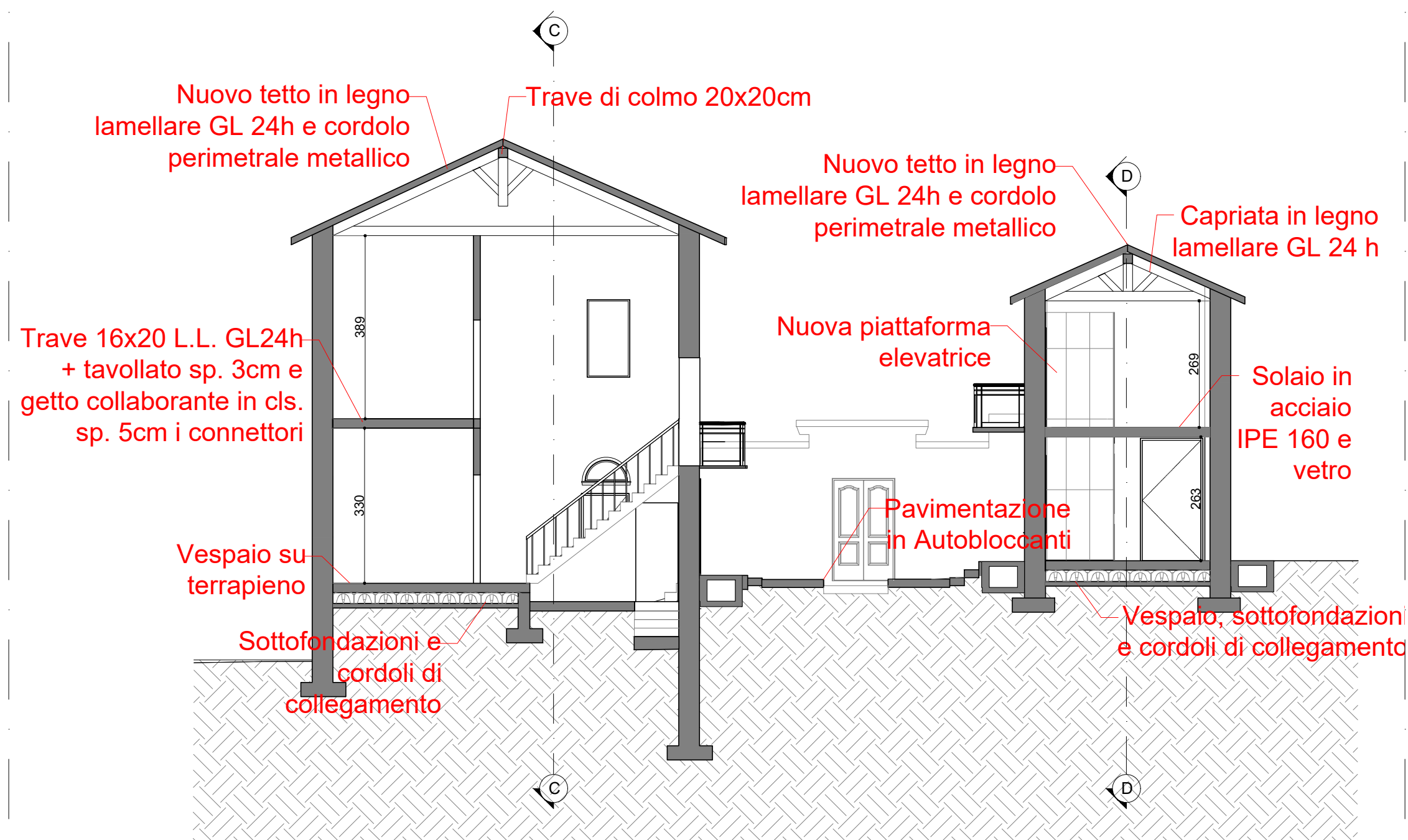
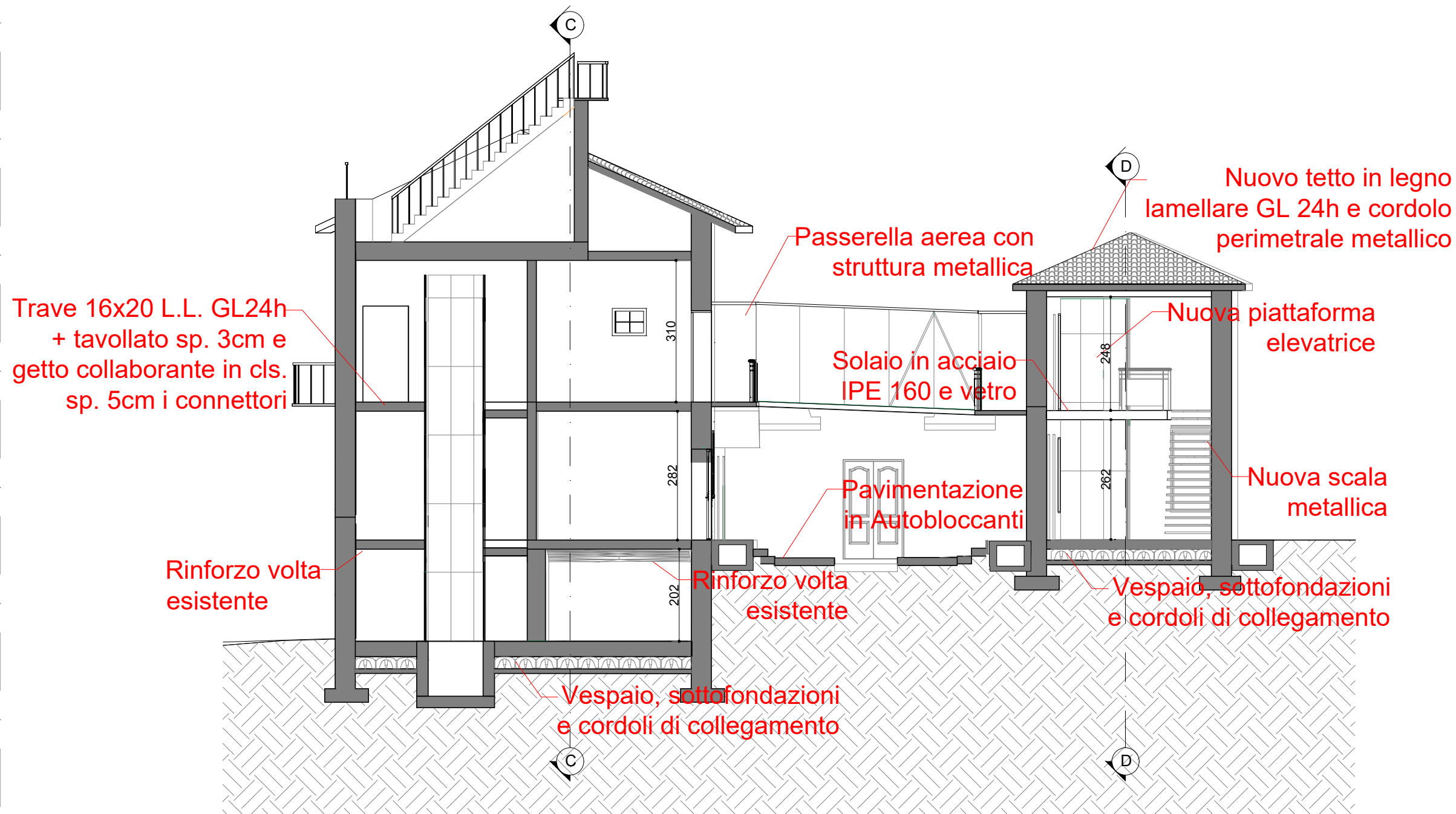


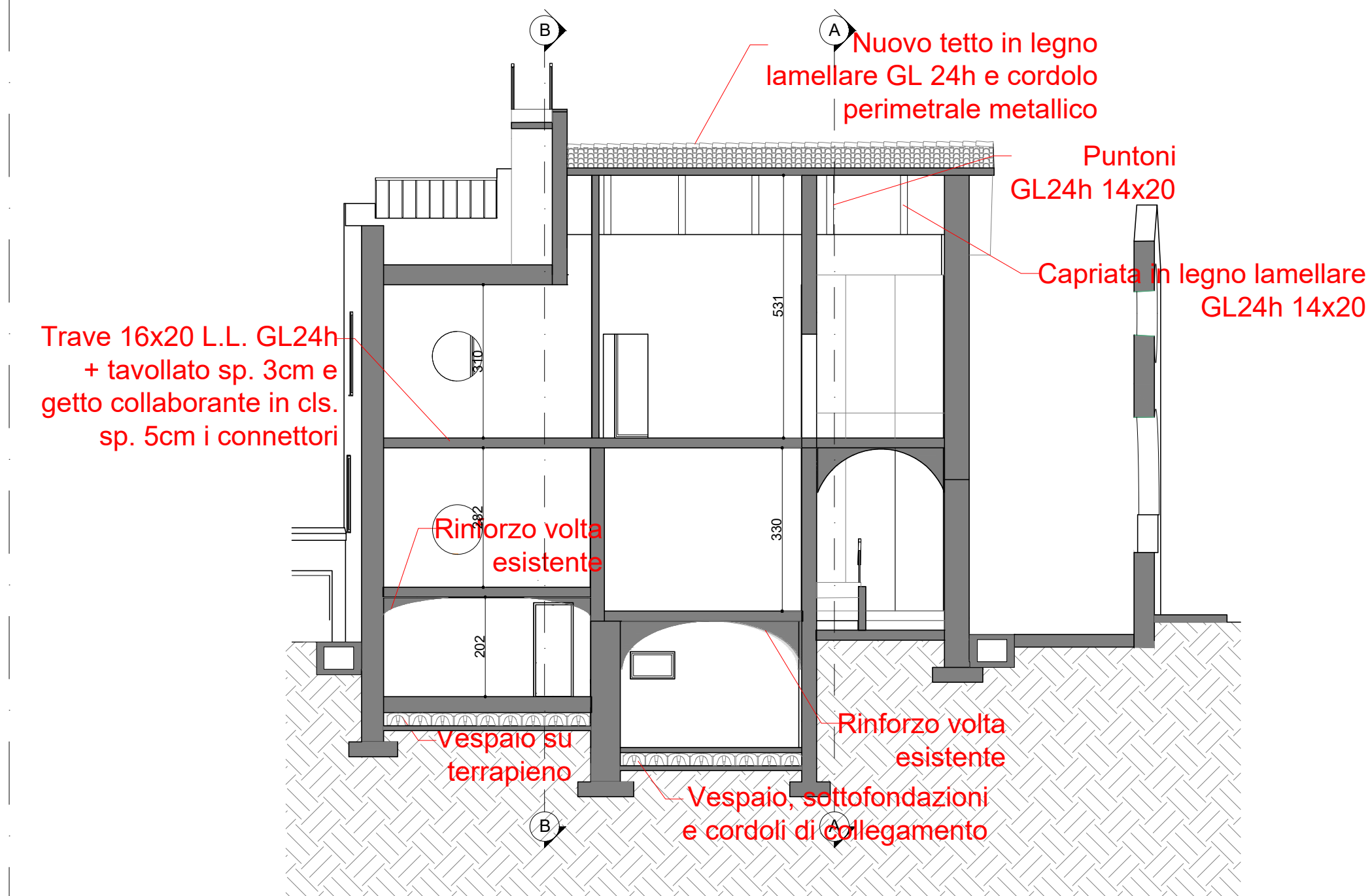
SEZIONE
LONGITUDINALE A-A
Scala 1:100



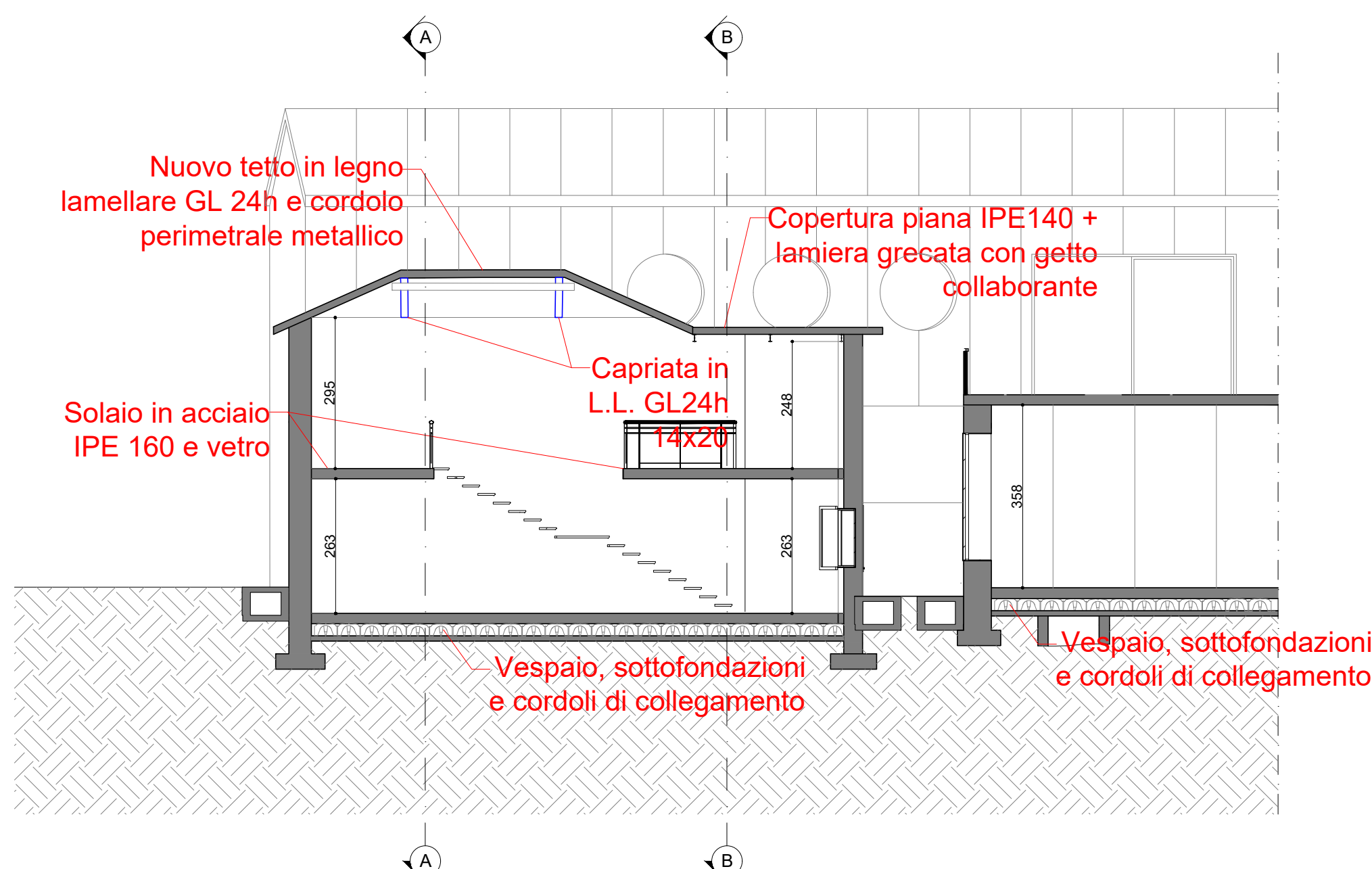
SEZIONE
LONGITUDINALE B-B
Scala 1:100



SEZIONE
TRASVERSALE C-C
Scala 1:100



SEZIONE
TRASVERSALE D-D
Scala 1:100



OPERE IN C.A.

MATERIALI:	Classe di resistenza esp. amb.	Classe di consistenza	Classe di consistenza	Diam. max aggregato a/c	Rapporto a/c
CLS PER OPERE DI SOTTOFONDAZIONE	C 12-15	XC2	S3	25 mm	<0,45
CLS PER CORDOLI IN C.A.	C 25-30	XC2	S4	25 mm	<0,45
CLS PER FONDAZIONE NUOVE STRUTTURE IN ELEVAZIONE IN C.A. e RINFORZO	C 28-35	XC2	S3	25 mm	<0,45
FERRO PER C.A.	B450C				
Copriferro minimo	3,5 cm				

NOTE:

- 1) OVE SI RENDE NECESSARIO IL GETTO IN TEMPI DIVERSI DI ELEMENTI STRUTTURALI SOLIDALI FRA LORO SI DEVONO POSIZIONARE DEI FERRI DI RIPRESA DI LUNGHEZZA NON INFERIORE A 60 VOLTE IL DIAMETRO DEL TONDO.
- 2) VERIFICARE LE LUNGHEZZE DEI FERRI IN CANTIERE PRIMA DELLA LORO POSA IN OPERA
- 3) SOVRAPPOSIZIONE MINIMA RETE ELETTRICALE: 2 MAGLIE
- 4) PRIMA DEL GETTO AVVISARE LA DIREZIONE LAVORI
- 5) CONTROLLARE IN CANTIERE LE QUOTE. L'IMPRESA E' CORRESPONSABILE DELLE QUOTE ALTIMETRICHE E PLANIMETRICHE
- 6) QUOTE IN cm
- 7) COMUNICARE ALLA D.L. ANCHE MODESTE VARIAZIONI DI QUOTE

OPERE IN LEGNO LAMELLARE

MATERIALI:

LEGNO LAMELLARE appartenente alla classe di resistenza GL24h (ai sensi UNI-EN 14080)

Resistenza a flessione:	$f_{m,k} =$	24 MPa
Resistenza a trazione - parallela:	$f_{t,0,k} =$	16,5 MPa
Resistenza a trazione - perpendicolare:	$f_{t,90,k} =$	0,4 MPa
Resistenza a compressione - parallela:	$f_{c,0,k} =$	24 MPa
Resistenza a compressione - perpendicolare:	$f_{c,90,k} =$	2,7 MPa
Resistenza a taglio:	$f_{v,k} =$	2,7 MPa
Modulo di elasticità - parallelo - medio:	$E_{0,mean} =$	11,6 kN/mm ²
Modulo di elasticità - parallelo - caratteristico:	$E_{0,05} =$	9,4 kN/mm ²
Modulo di elasticità - perpendicolare - medio:	$E_{90,mean} =$	0,39 kN/mm ²

UTILIZZARE SOLO ELEMENTI IN LEGNO LAMELLARE CONFORMI A UNI EN 14080 E DM 17/01/2018

OPERE IN CARPENTERIA METALLICA

MATERIALI:

ACCIAIO: S275 VERNICIATO - Travi
BULLONI AD ALTA RESISTENZA CLASSE 8.8 (CNR 10011/85)

SALDATE:

I CORDONI DI SALDATURA DEVONO ESSERE ALMENO PARI PER SVILUPPO A 1,2 VOLTE

LO SPESSORE MINIMO DA COLLEGARE.

LA DIMENSIONE 'S' DEI CORDONI D'ANGOLO DEVE ESSERE ALMENO UGUALE A 0,7 VOLTE LO SPESSORE

MINIMO DEGLI ELEMENTI PIU' PICCOLI DA COLLEGARE.

TUTTE LE SALDATE SARANNO ESEGUITE IN OFFICINA CON ELETTRODI E

RIVESTIMENTO BASICO (SECONDO UNI 5132) ADATTI AL MATERIALE BASE (SECONDO CNR/UNI 10011).

