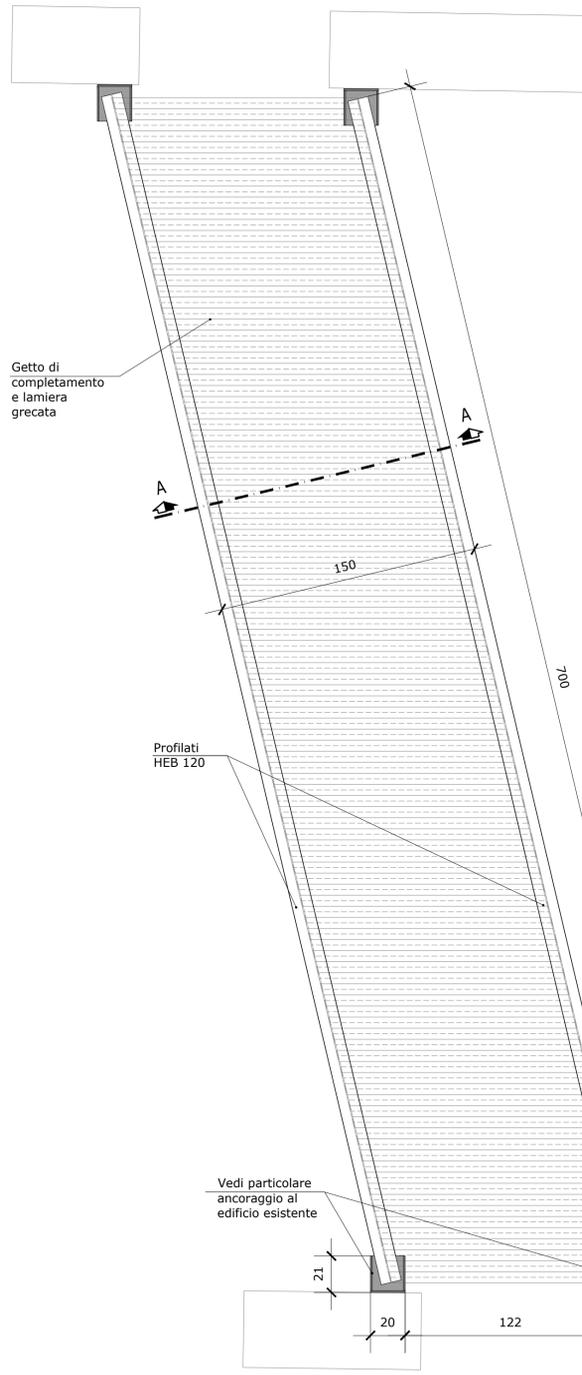
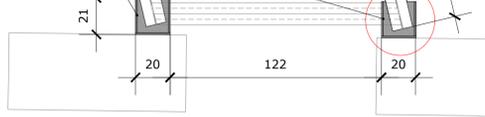


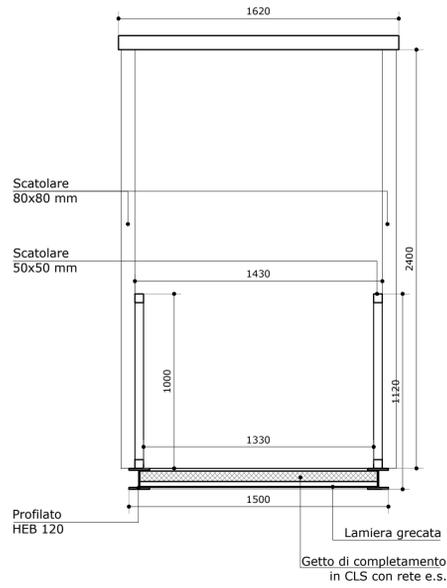
PASSERELLA DI COLLEGAMENTO
Scala 1:20



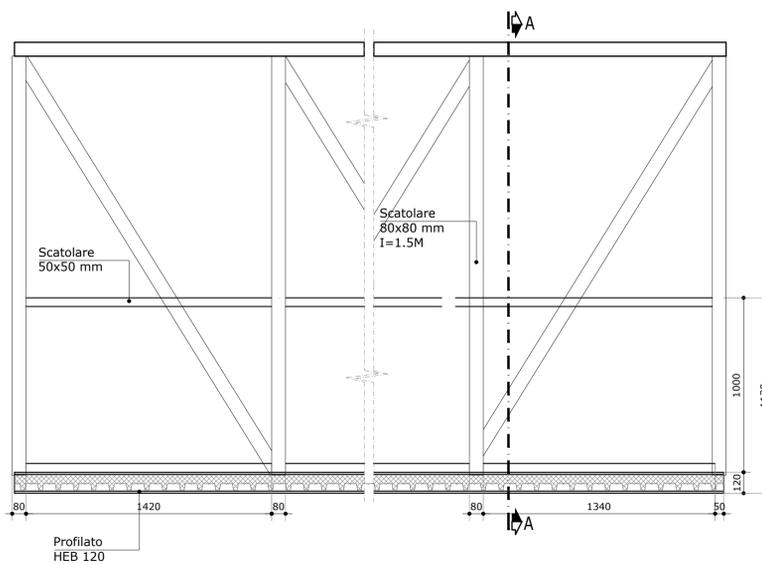
Vedi particolare ancoraggio al edificio esistente



Sezione A-A

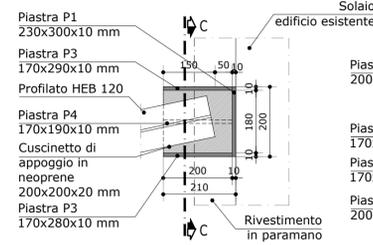


Prospetto

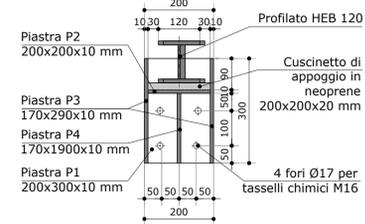


ANCORAGGIO ALL'EDIFICIO ESISTENTE
Scala 1:10

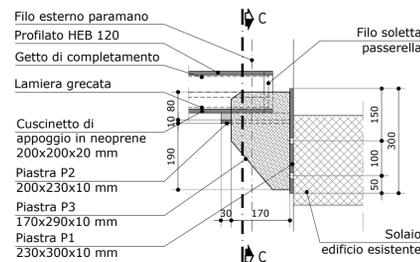
Pianta



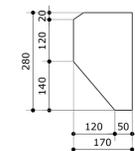
Sezione C-C



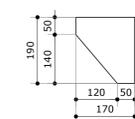
Vista laterale



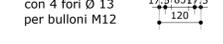
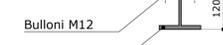
Piastra P3
170x80x10 mm



Piastra P4
170x190x10 mm



PARTICOLARE ATTACCO PARAPETTO
Scala 1:10



OPERE IN C.A.

MATERIALI:	Classe di resistenza	Classe di esp. amb.	Classe di consistenza	Diam. max aggregato	Rapporto a/c
CLS PER OPERE DI SOTTOFONDAZIONE	C 12-15	XC4	S4	25 mm	< 0.45
CLS PER OPERE IN C.A.	C 28-35	XC4	S3	25 mm	< 0.45
FERRO PER C.A.	B450C				
Copriferro minimo	3.5 cm				

NOTE:

- 1) OVE SI RENDE NECESSARIO IL GETTO IN TEMPI DIVERSI DI ELEMENTI STRUTTURALI SOLIDALI FRA LORO SI DEVONO POSIZIONARE DEI FERRI DI RIPRESA DI LUNGHEZZA NON INFERIORE A 60 VOLTE IL DIAMETRO DEL TONDO.
- 2) VERIFICARE LE LUNGHEZZE DEI FERRI IN CANTIERE PRIMA DELLA LORO POSA IN OPERA
- 3) SOVRAPPOSIZIONE MINIMA RETE ELETTROSALDATA: 2 MAGLIE
- 4) PRIMA DEL GETTO AVVISARE LA DIREZIONE LAVORI
- 5) CONTROLLARE IN CANTIERE LE QUOTE. L'IMPRESA E' CORRESPONSABILE DELLE QUOTE ALTIMETRICHE E PLANIMETRICHE
- 6) QUOTE IN cm
- 7) COMUNICARE ALLA D.L. ANCHE MODESTE VARIAZIONI DI QUOTE

OPERE IN CARPENTERIA METALLICA

MATERIALI:

ACCIAIO S275
BULLONI AD ALTA RESISTENZA CLASSE 8.8 (CNR 10011/85)

SALDATURE:

- 1) CORDONI DI SALDATURA DEVONO ESSERE ALMENO PARI PER SVILUPPO E SPESSORE A 1,2 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DA COLLEGARE.
- 2) LA DIMENSIONE 'S' DEI CORDONI D'ANGOLO DEVE ESSERE ALMENO UGUALE A 0,7 DELLO SPESSORE MINIMO DEGLI ELEMENTI PIU' PICCOLI DA COLLEGARE.
- 3) TUTTE LE SALDATURE SARANNO ESEGUITE IN OFFICINA CON ELETTRODI E RIVESTIMENTO BASICO (SECONDO UNI 5132) ADATTI AL MATERIALE BASE (SECONDO CNR/UNI 10011).

NOTE:

- 1) I PROFILATI VANNO SALDATI SU TUTTO IL LORO PERIMETRO.
- 2) VERIFICARE TUTTE LE DIMENSIONI IN CANTIERE.
- 3) PULIRE ACCURATAMENTE LE SUPERFICIE DEI PROFILATI PRIMA DELL'OPERAZIONE DI SALDATURA.
- 4) LE PIASTRE IN TESTA AI PROFILATI VANNO SALDATE SU TUTTO IL PERIMETRO DEL PROFILATO STESSO.
- 5) L'IMPRESA E' CORRESPONSABILE DELLE QUOTE ALTIMETRICHE E PLANIMETRICHE.
- 6) QUOTE IN mm

