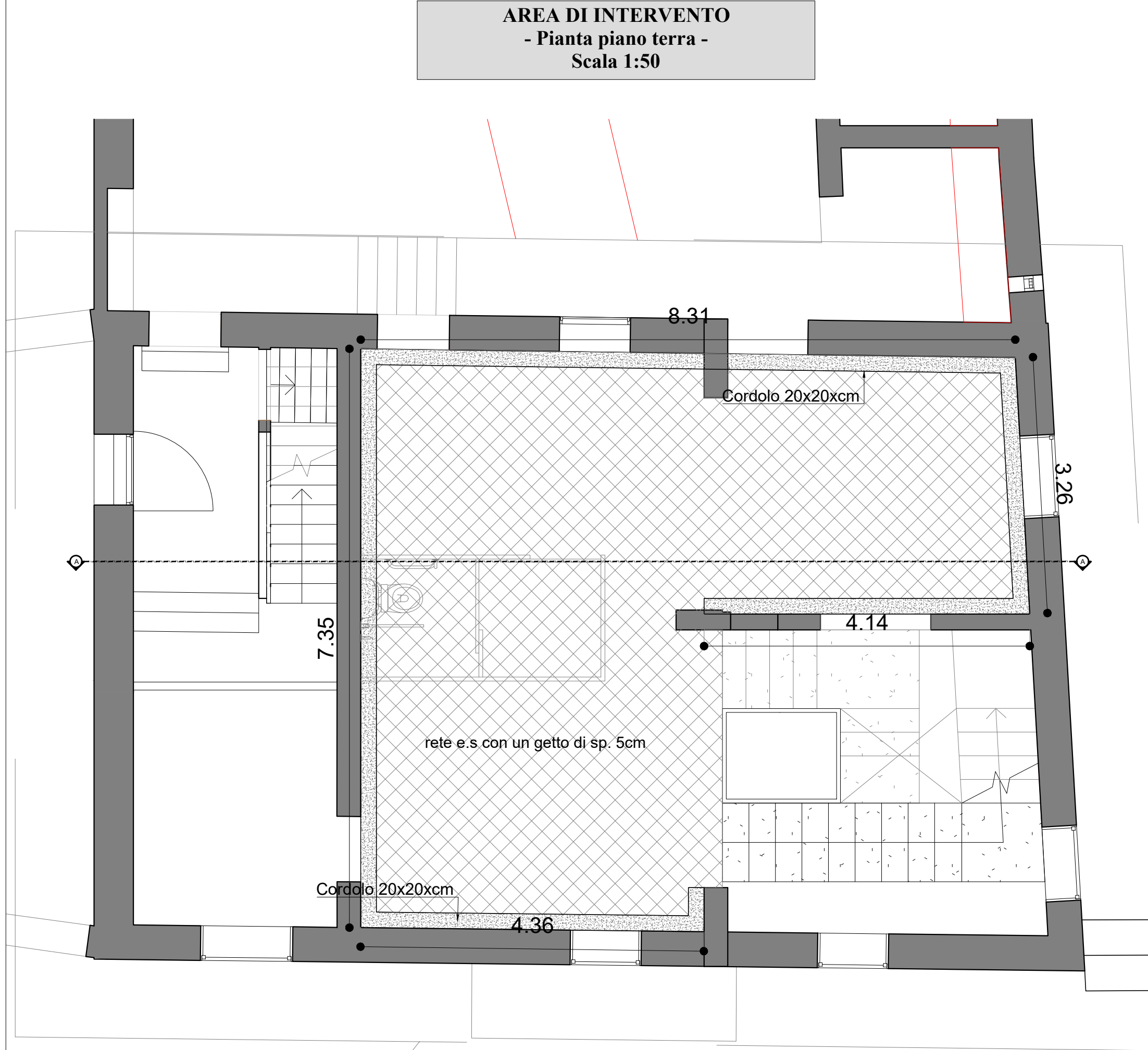
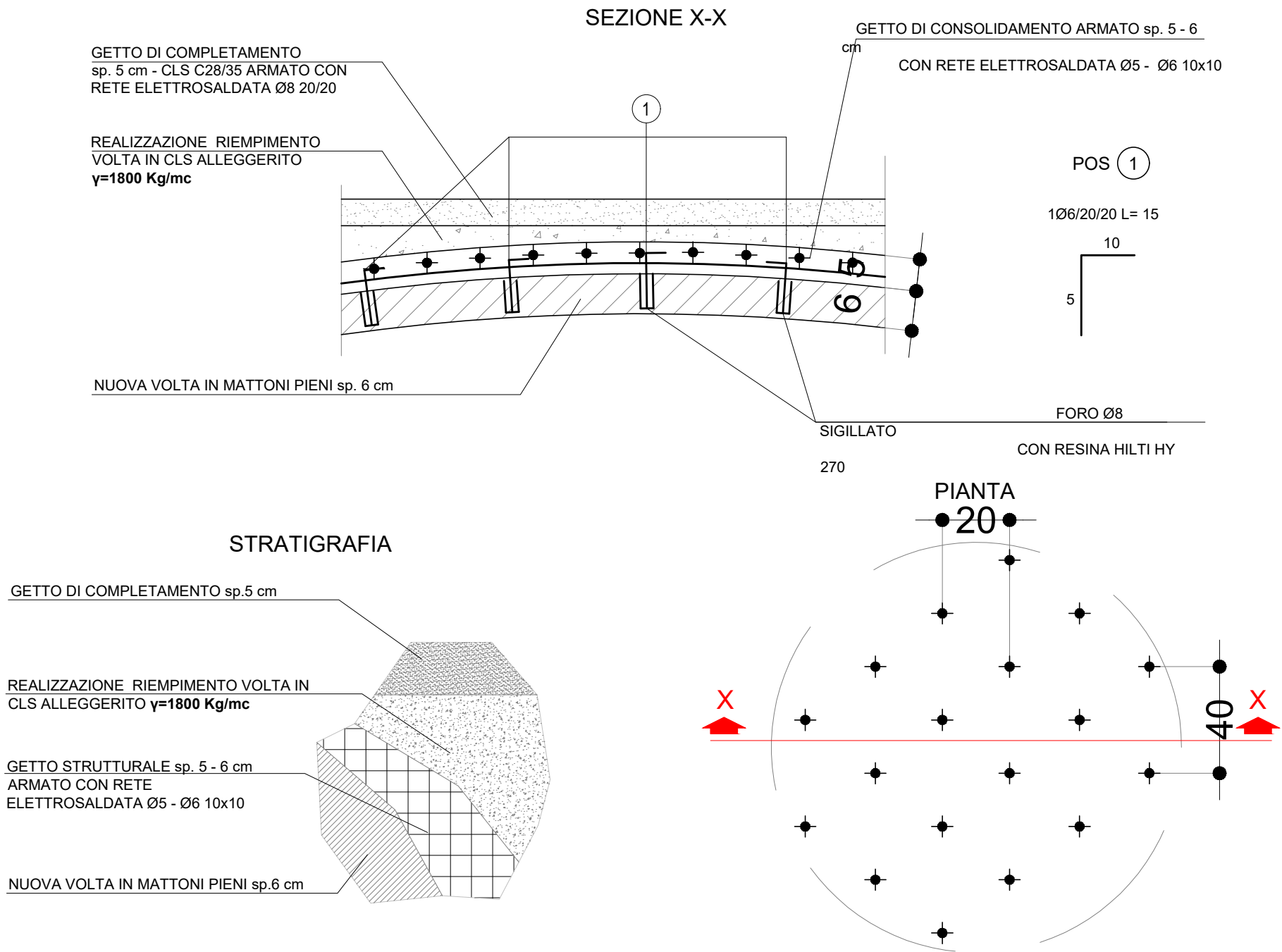
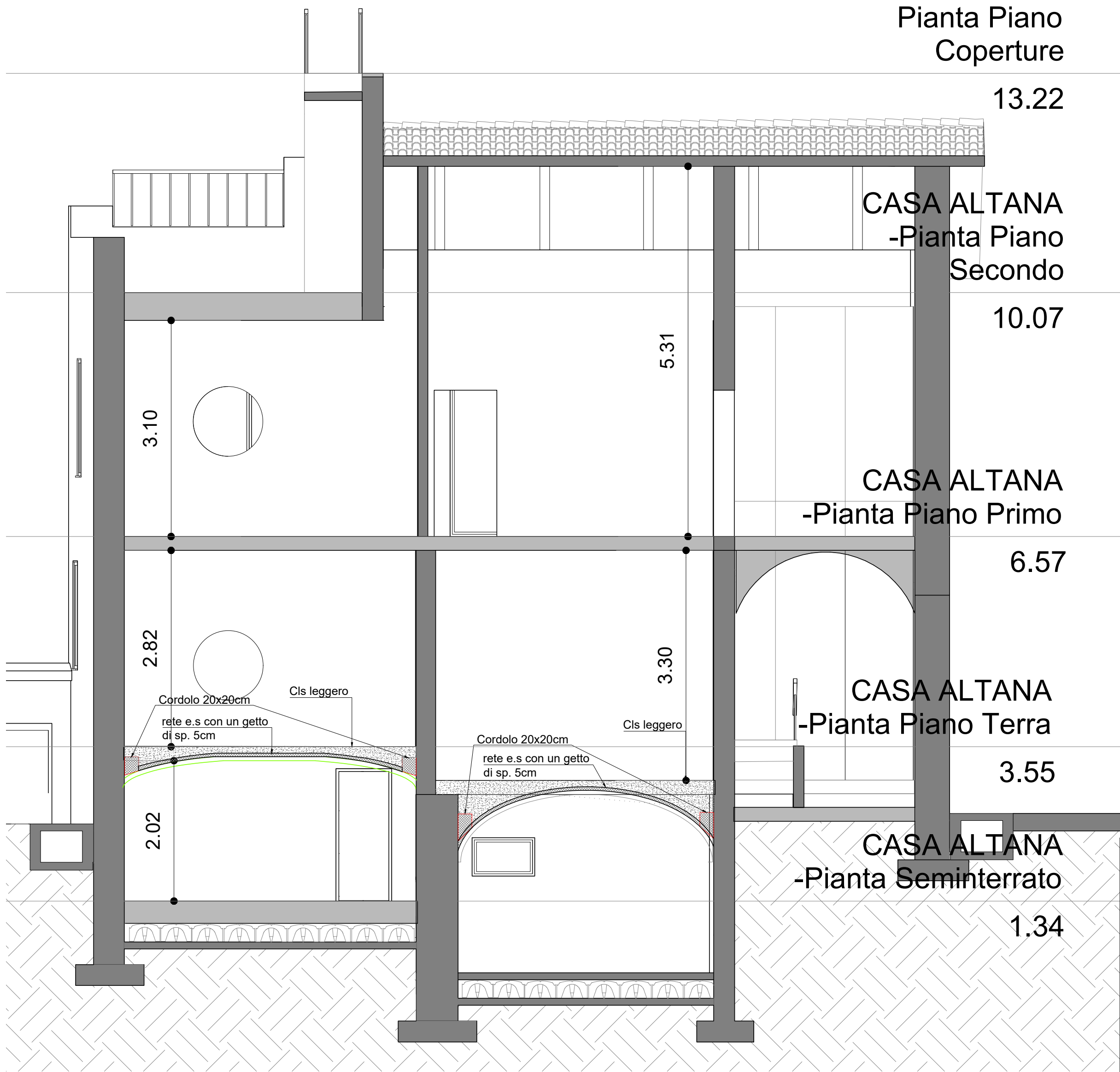




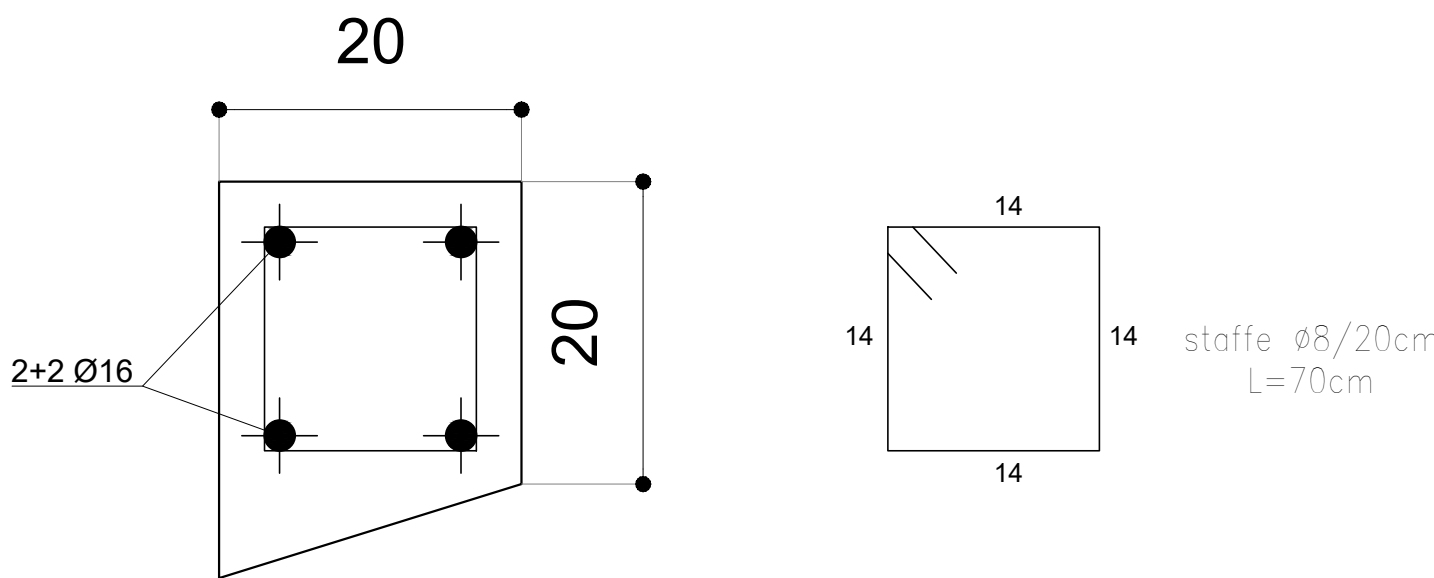
DET. PARTICOLARE
- RINFORZO VOLTE -
SCALA 1:20



AREA DI INTERVENTO
- Sezione AA -
Scala 1:50



DET. PARTICOLARE
- CORDOLO IN C.A. -
Scala 1:5



OPERE IN C.A.

MATERIALI:	Classe di resistenza	Classe di esp. amb.	Classe di consistenza	Diam. max aggregato	Rapporto a/c
CLS PER OPERE IN C.A.	C 28-35	XC2	S3	25 mm	<0.50
FERRO PER C.A.	B450C				
COPRIFERRO MINIMO	3.5 cm				

NOTE:

- 1) OVE SI RENDE NECESSARIO IL GETTO IN TEMPI DIVERSI DI ELEMENTI STRUTTURALI SOLIDALI FRA LORO SI DEVONO POSIZIONARE DEI FERRI DI RIPRESA DI LUNGHEZZA NON INFERIORE A 60 VOLTE IL DIAMETRO DEL TONDO.
- 2) VERIFICARE LE LUNGHEZZE DEI FERRI IN CANTIERE PRIMA DELLA LORO POSA IN OPERA
- 3) SOVRAPPOSIZIONE MINIMA RETE ELETTROSALDATA: 2 MAGLIE
- 4) PRIMA DEL GETTO AVVISARE LA DIREZIONI LAVORI
- 5) CONTROLLARE IN CANTIERE LE QUOTE. L'IMPRESA E' CORRESPONSABILE DELLE QUOTE ALTIMETRICHE E PLANIMETRICHE
- 6) QUOTE IN cm
- 7) COMUNICARE ALLA D.L. ANCHE MODESTE VARIAZIONI DI QUOTE

OPERE IN CARPENTERIA METALLICA

MATERIALI:

ACCIAIO: S275 VERNICIATO - Travi

BULLONI AD ALTA RESISTENZA CLASSE 8.8 (CNR 10011/85)

SALDATURE:

I CORDONI DI SALDATURA DEVONO ESSERE ALMENO PARI PER SVILUPPO A 1,2 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DA COLLEGARE.

LA DIMENSIONE 'S' DEI CORDONI D'ANGOLO DEVE ESSERE ALMENO UGUALE A 0,7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DEGLI ELEMENTI PIU' PICCOLI DA COLLEGARE.

TUTTE LE SALDATURE SARANNO ESEGUITE IN OFFICINA CON ELETTRODI E RIVESTIMENTO BASICO (SECONDO UNI 5132) ADATTI AL MATERIALE BASE (SECONDO CNR/UNI 10011).

NOTE:

- 1) I PROFILATI VANNO SALDATI SU TUTTO IL LORO PERIMETRO.
- 2) VERIFICARE TUTTE LE DIMENSIONI IN CANTIERE.
- 3) PULIRE ACCURATAMENTE LE SUPERFICI DEI PROFILATI PRIMA DELL'OPERAZIONE DI SALDATURA.
- 4) LE PIASTRE IN TESTA AI PROFILATI VANNO SALDATE SU TUTTO IL PERIMETRO DEL PROFILATO STESSO.
- 5) L'IMPRESA E' CORRESPONSABILE DELLE QUOTE ALTIMETRICHE E PLANIMETRICHE.

