

INTERVENTI IN PROGETTO
- Piano Primo -
Scala 1:100

+6.72

+4.25 PDC

Località tecnica interrato a cielo aperto con copertura in grigliato

Cavedio Tecnico h.min 200 cm

Vasca di recupero acque meteoriche

Nuova struttura in carp. metallica

+6.02

+4.03

+4.05

Vespaio, sottofondazioni e cordoli di collegamento

+4.05

travi metalliche HEA 200 interasse 3 m

Vuoto

+4.05

Passerella aerea con struttura metallica di collegamento

+1.11

+4.03

Vespaio, sottofondazioni e cordoli di collegamento

Rinforzo volta esistente con cordolo in C.A.

+4.05

Vasca di recupero acque meteoriche

+0.91

Nuova struttura in carp. metallica per ampliamento

+3.98

+3.55

+3.55

+3.12

+3.00

Vicolo dei Tintori

+2.68

+1.84

FABBRICATO CASA ALTANA

+2.69

+4.05

Vespaio, sottofondazioni e cordoli di collegamento

+1.34

+3.98

+1.24

Rinforzo volta esistente, con cordolo in C.A.

Nuova piattaforma elevatrice

Rinforzo volta esistente, con cordolo in C.A.

Vicolo Pozzo della Mina

MATERIALI:	Classe di resistenza	Classe di esp. amb.	Classe di consistenza	Diam. max aggregato	Rapporto a/c
CLS PER OPERE DI SOTTOFONDAZIONE	C 12-15	XC2	S3	25 mm	< 0,45
CLS PER CORDOLI IN C.A.	C 25-30	XC2	S4	25 mm	< 0,45
CLS PER FONDAZIONE NUOVE STRUTTURE IN ELEVAZIONE IN C.A. e RINFORZO	C 28-35	XC2	S3	25 mm	< 0,45
FERRO PER C.A.	B450C				
Copri ferro minimo	3,5 cm				

- 1) OVE SI RENDE NECESSARIO IL GETTO IN TEMPI DIVERSI DI ELEMENTI STRUTTURALI SOLIDALI FRA LORO SI DEVONO POSIZIONARE DEI FERRI DI RIPRESA DI LUNGHEZZA NON INFERIORE A 60 VOLTE IL DIAMETRO DEL FONDO.
- 2) VERIFICARE LE LUNGHEZZE DEI FERRI IN CANTIERE PRIMA DELLA LORO POSA IN OPERA
- 3) SOVRAPPOSIZIONE MINIMA RETE ELETTROSALDATA: 2 MAGLIE
- 4) PRIMA DEL GETTO AVVISARE LA DIREZIONE LAVORI
- 5) CONTROLLARE IN CANTIERE LE QUOTE. L'IMPRESA E' CORRESPONSABILE DELLE QUOTE ALTIMETRICHE E PLANIMETRICHE
- 6) QUOTE IN cm
- 7) COMUNICARE ALLA D.L. ANCHE MODESTE VARIAZIONI DI QUOTE

MATERIALI:
ACCIAIO: S275 VERNICIATO - Travi
BULLONI AD ALTA RESISTENZA CLASSE 8.8 (CNR 10011/85)

I CORDONI DI SALDATURA DEVONO ESSERE ALMENO PARI PER SVILUPPO A 1,2 VOLTE
LO SPESSORE MINIMO DA COLLEGARE.
LA DIMENSIONE "S" DEI CORDONI D'ANGOLO DEVE ESSERE ALMENO UGUALE A 0,7 VOLTE LO SPESSORE
MINIMO DEGLI ELEMENTI PIU' PICCOLI DA COLLEGARE.
TUTTE LE SALDATURE SARANNO ESEGUITE IN OFFICINA CON ELETTRODI E
RIVESTIMENTO BASICO (SECONDO UNI 5132) ADATTI AL MATERIALE BASE (SECONDO CNR/UNI 10011).

- 1) I PROFILATI VANNO SALDATI SU TUTTO IL LORO PERIMETRO.
- 2) VERIFICARE TUTTE LE DIMENSIONI IN CANTIERE.
- 3) PULIRE ACCURATAMENTE LE SUPERFICIE DEI PROFILATI PRIMA DELL'OPERAZIONE DI SALDATURA.
- 4) LE PIASTRE IN TESTA AI PROFILATI VANNO SALDATE SU TUTTO IL PERIMETRO DEL PROFILATO STESSO.
- 5) L'IMPRESA E' CORRESPONSABILE DELLE QUOTE ALTIMETRICHE E PLANIMETRICHE.

