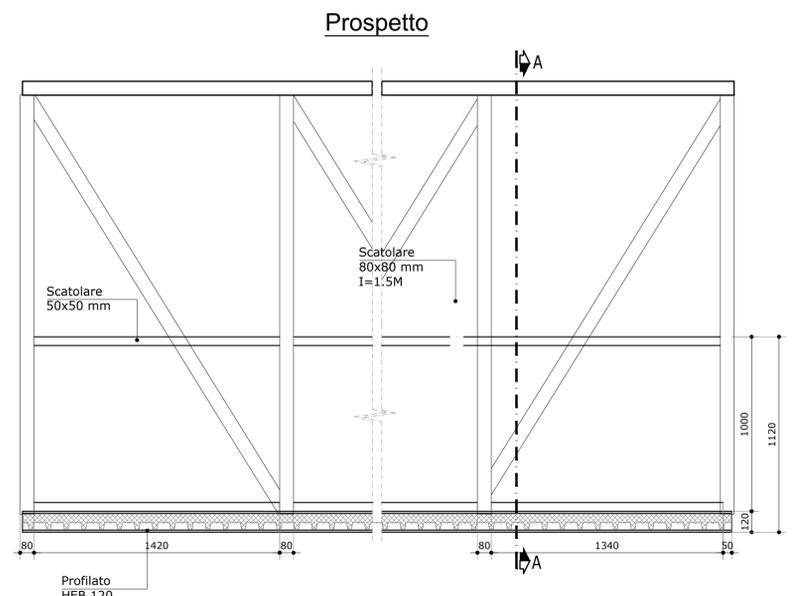
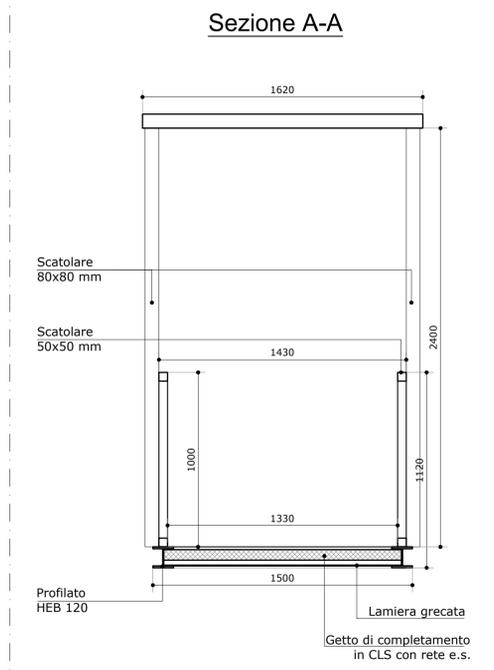
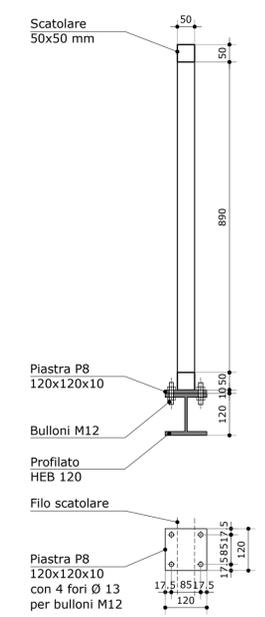


PARTICOLARE ATTACCO PARAPETTO Scala 1:10



OPERE IN C.A.

MATERIALI:	Classe di resistenza	Classe di esp. amb.	Classe di consistenza	Diam. max aggregato	Rapporto a/c
CLS PER OPERE DI SOTTOFONDAZIONE	C 12-15	XC4	S4	25 mm	< 0,45
CLS PER OPERE IN C.A.	C 28-35	XC4	S3	25 mm	< 0,45
FERRO PER C.A.	B450C				
Copriferro minimo	3,5 cm				

- NOTE:**
- 1) OVE SI RENDE NECESSARIO IL GETTO IN TEMPI DIVERSI DI ELEMENTI STRUTTURALI SOLIDALI FRA LORO SI DEVONO POSIZIONARE DEI FERRI DI RIPRESA DI LUNGHEZZA NON INFERIORE A 60 VOLTE IL DIAMETRO DEL TONDO.
 - 2) VERIFICARE LE LUNGHEZZE DEI FERRI IN CANTIERE PRIMA DELLA LORO POSA IN OPERA
 - 3) SOVRAPPOSIZIONE MINIMA RETE ELETTROSALDATA: 2 MAGLIE
 - 4) PRIMA DEL GETTO INDICARE LE DIREZIONI LAVORI
 - 5) CONTROLLARE IN CANTIERE LE QUOTE. L'IMPRESA E' CORRESPONSABILE DELLE QUOTE ALTIMETRICHE E PLANIMETRICHE
 - 6) QUOTE IN cm
 - 7) COMUNICARE ALLA D.L. ANCHE MODESTE VARIAZIONI DI QUOTE

OPERE IN CARPENTERIA METALLICA

MATERIALI:

ACCIAIO S275

BULLONI AD ALTA RESISTENZA CLASSE 8.8 (CNR 10011/85)

SALDATURE:

I CORDONI DI SALDATURA DEVONO ESSERE ALMENO PARI PER SVILUPPO E SPESSORE A 1,2 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DA COLLEGARE.

LA DIMENSIONE 'S' DEI CORDONI D'ANGOLO DEVE ESSERE ALMENO UGUALE A 0,7 DELLO SPESSORE MINIMO DEGLI ELEMENTI PIU' PICCOLI DA COLLEGARE.

TUTTE LE SALDATURE SARANNO ESEGUITE IN OFFICINA CON ELETTRODI E RIVESTIMENTO BASICO (SECONDO UNI 5132) ADATTI AL MATERIALE BASE (SECONDO CNR/UNI 10011).

- NOTE:**
- 1) PROFILATI VANNO SALDATI SU TUTTO IL LORO PERIMETRO.
 - 2) VERIFICARE TUTTE LE DIMENSIONI IN CANTIERE.
 - 3) PULIRE ACCURATAMENTE LE SUPERFICIE DEI PROFILATI PRIMA DELL'OPERAZIONE DI SALDATURA.
 - 4) LE PIASTRE IN TESTA AI PROFILATI VANNO SALDATE SU TUTTO IL PERIMETRO DEL PROFILATO STESSO.
 - 5) L'IMPRESA E' CORRESPONSABILE DELLE QUOTE ALTIMETRICHE E PLANIMETRICHE.
 - 6) QUOTE IN mm

