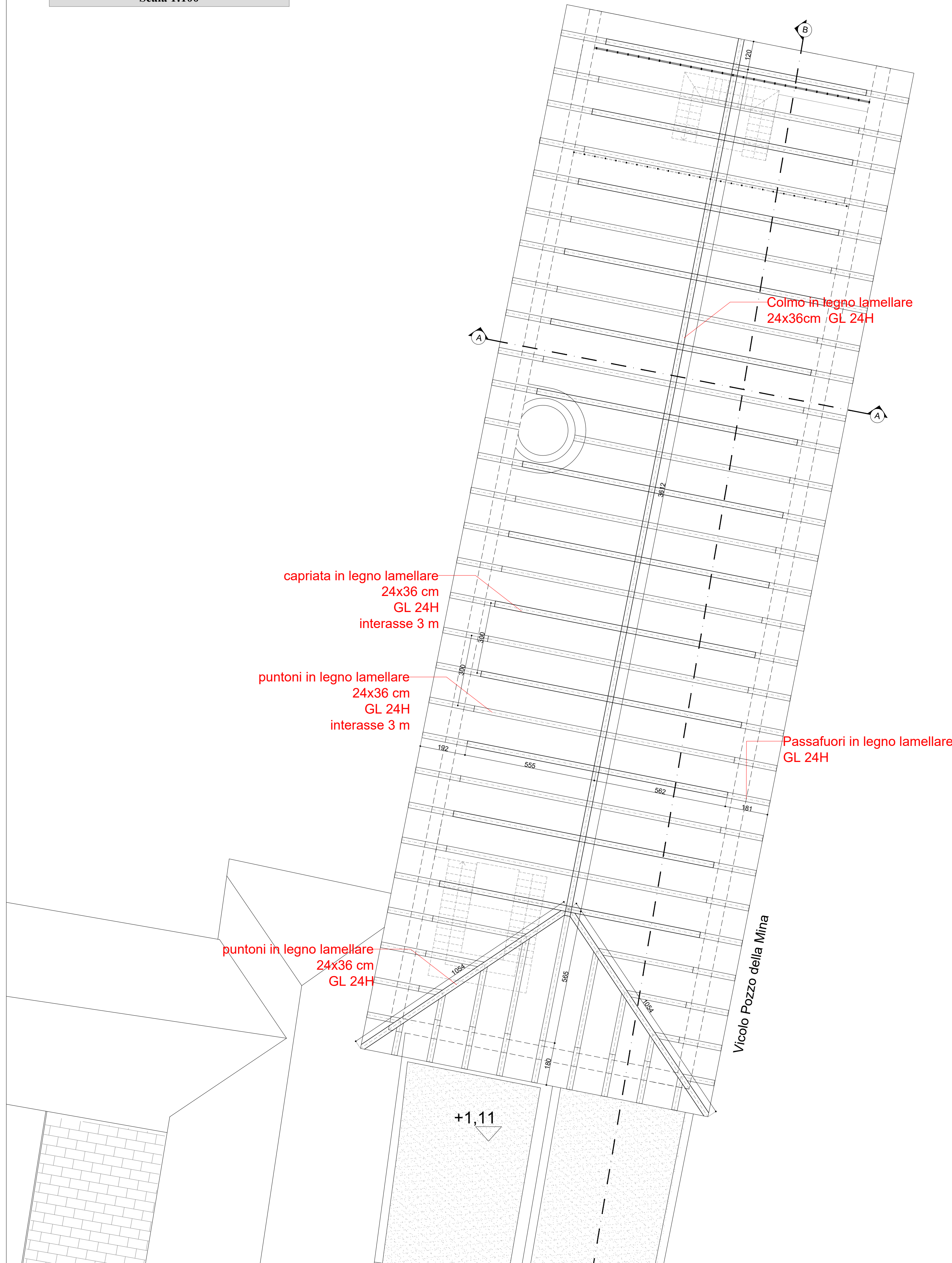


INTERVENTI IN PROGETTO
- Piano Impalcato -
Scala 1:100



OPERE IN LEGNO LAMELLARE

MATERIALI:

LEGNO LAMELLARE appartenente alla classe di resistenza GL24h (ai sensi UNI-EN 14080)

Resistenza a flessione:	$f_{m,k} =$	24 MPa
Resistenza a trazione - parallela :	$f_{t,0,k} =$	16.5 MPa
Resistenza a trazione - perpendicolare :	$f_{t,90,k} =$	0.4 MPa
Resistenza a compressione - parallela :	$f_{c,0,k} =$	24 MPa
Resistenza a compressione - perpendicolare :	$f_{c,90,k} =$	2.7 MPa
Resistenza a taglio:	$f_{v,k} =$	2.7 MPa

Modulo di elasticità - parallelo - medio:	$E_{0,mean} =$	11.6 kN/mmq
Modulo di elasticità - parallelo - caratteristico:	$E_{0.05} =$	9.4 kN/mmq
Modulo di elasticità - perpendicolare - medio:	$E_{90,mean} =$	0.39 kN/mmq

UTILIZZARE SOLO ELEMENTI IN LEGNO LAMELLARE CONFORMI A UNI EN 14080 E DM 17/01/2018

OPERE IN CARPENTERIA METALLICA

MATERIALI:

ACCIAIO: S275 VERNICIATO - Travi

BULLONI AD ALTA RESISTENZA CLASSE 8.8 (CNR 10011/85)

SALDATURE:

I CORDONI DI SALDATURA DEVONO ESSERE ALMENO PARI PER SVILUPPO A 1,2 VOLTE

LO SPESSORE MINIMO DA COLLEGARE.

 LA DIMENSIONE 'S' DEI CORDONI D'ANGOLO DEVE ESSERE ALMENO UGUALE A 0,7 VOLTE LO SPESSORE

MINIMO DEGLI ELEMENTI PIU' PICCOLI DA COLLEGARE.

TUTTE LE SALDATURE SARANNO ESEGUITE IN OFFICINA CON ELETTRODI E

RIVESTIMENTO BASICO (SECONDO UNI 5132) ADATTI AL MATERIALE BASE (SECONDO CNR/UNI 10011).

NOTE:

- 1) I PROFILATI VANNO SALDATI SU TUTTO IL LORO PERIMETRO.
- 2) VERIFICARE TUTTE LE DIMENSIONI IN CANTIERE.
- 3) PULIRE ACCURATAMENTE LE SUPERFICI DEI PROFILATI PRIMA DELL'OPERAZIONE DI SALDATURA.
- 4) LE PIASTRE IN TESTA AI PROFILATI VANNO SALDATE SU TUTTO IL PERIMETRO DEL PROFILATO STESSO.
- 5) L'IMPRESA E' CORRESPONSABILE DELLE QUOTE ALTIMETRICHE E PLANIMETRICHE.

